

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特許公報(B1)

(11) 特許番号

特許第6503529号
(P6503529)

(45) 発行日 平成31年4月17日(2019.4.17)

(24) 登録日 平成31年3月29日(2019.3.29)

(51) Int. Cl.		F I		
B 2 1 F	37/00	(2006.01)	B 2 1 F	37/00 Z
B 4 4 C	3/08	(2006.01)	B 4 4 C	3/08
A 4 4 C	25/00	(2006.01)	A 4 4 C	25/00

請求項の数 2 (全 4 頁)

(21) 出願番号 特願2017-248420 (P2017-248420)
 (22) 出願日 平成29年12月8日(2017.12.8)
 審査請求日 平成30年1月12日(2018.1.12)

特許権者において、権利譲渡・実施許諾の用意がある。

(73) 特許権者 517452741
 粟野 和代
 東京都昭島市福島町3丁目16番11号
 (72) 発明者 粟野 和代
 東京都昭島市福島町3丁目16番11号

審査官 山下 浩平

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 角線ワイヤーのコイルの作成具

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】

所定の厚みのある長方形の弾性のある板の一面に、コイルを巻くためのステンレス丸棒を通すための輪を設けたことを特徴とする角線ワイヤーのコイル作成具。

【請求項2】

前記ステンレス丸棒を通すための輪は、2以上設けられていて板の上部端に穴が貫通していることを特徴とする請求項1記載の角線ワイヤーのコイル作成具

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

この発明は、ワイヤーアクセサリ制作で使用する丸かんを作るための、角線ワイヤーのコイルを作るための携帯できる道具に関する。

【背景技術】

【0002】

ワイヤーワークで使用する角線ワイヤーのコイルは、ステンレスの丸棒に巻き付けて作る。

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

ワイヤーのコイルを作る道具はあるが、角線ワイヤーのコイルが出来る道具は大きく高

価で、さらに携帯に不向きであるため、所持している人は少ない。角線ワイヤーのコイルは、ステンレス丸棒を芯にして巻く。ステンレス丸棒が滑りやすく、角線ワイヤーよっては固い材質の角線ワイヤーではステンレス丸棒に角線ワイヤーをコイルするときとても力を込めなくてはならない。さらに角線ワイヤーの角がねじれないようにしなければならない。そこで力を込めずに簡単に美しく角線ワイヤーのコイルを作ることが出来る道具を提供することを課題とする。

【課題を解決するための手段】

【0006】

以上の課題を解決するために、角線ワイヤーのコイルを作るために角線ワイヤーを巻き付けるステンレス丸棒を固定することを目的とする金具を板状の道具に付けたことである。

【発明の効果】

【0007】

角線ワイヤーのコイルを作るために角線ワイヤーを巻き付けるステンレス丸棒を固定することを特徴とする金具のついた板を使用することで、各線の角がねじれることなく美しく簡単にコイルすることができる。

【図面の簡単な説明】

【0008】

【図1】この発明の本体の斜視図である。

【図2】この発明の一実施形態を示す斜視図である。

【図3】この発明のワイヤーを通すための穴2にワイヤーを通した表側と裏側の写真

【発明を実施するための形態】

【0009】

この発明の一実施形態を、図2に示す。ワイヤーワークで使用する丸かんは、コイルを作りひとつづつペンチでカットして作る。その際に注意することは、各線の角がねじれることなく美しくコイルが出来る事にある。角線ワイヤーのコイルの作成具1を使用して、角線ワイヤーのコイルを作るために角線ワイヤー4を巻き付けるステンレス丸棒5を固定することを目的とする金具3a・3b・3c・3dに、ステンレス丸棒5を通す。穴2へ表面から裏面に角線ワイヤー4を通し裏から角線ワイヤー4が抜けないようにループを作る。穴2から表に出ている角線ワイヤー4をステンレス丸棒5に巻き付けていく。角線ワイヤー4の表面とステンレス丸棒5の表面がきれいにそろわなくてはならないので、ナイロンジョープライヤー6で角線ワイヤー4を支えながら、角線ワイヤーのコイルの作成具1を回転させる。この角線ワイヤーのコイルの作成具1のステンレス丸棒を通す金具3は、その方向を縦にすることで他の種類(太さ)のステンレス丸棒5と一緒にしてもかさばらずコンパクトに携帯することが出来る。さらに丸線ワイヤーでも簡単に美しいまるかんを作ることが出来る

【符号の説明】

【0010】

- 1 角線ワイヤーのコイル作成具本体
- 2 ワイヤーを通すための穴
- 3 ステンレス丸棒を通す金具 上から順に3a・3b・3c・3d
- 4 コイルを作るための角線ワイヤー
- 5 ステンレス丸棒
- 6 ナイロンジョープライヤー
- 7 (写真)ワイヤーを通すための穴2にワイヤーを通した表側
- 8 (写真)ワイヤーを通すための穴2にワイヤーを通した裏側

【要約】

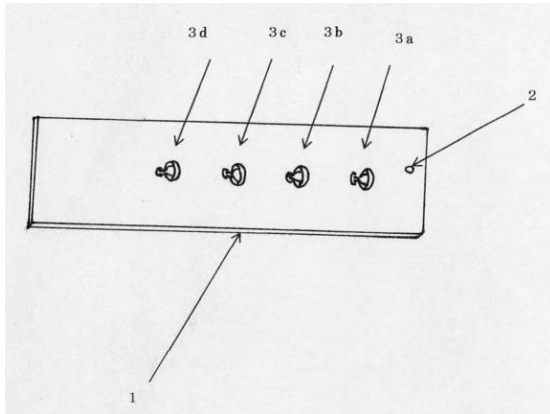
【課題】ワイヤーアクセサリ制作で使用することが多いまるかんを作る場合には、ワイヤーのコイルを作る道具はあるが、角線ワイヤーのコイルが出来る道具は大きく高価で、さらに携帯に不向きであるため、所持している人は少ない。角線ワイヤーのコイルは、ス

ステンレス丸棒を芯にして巻く。ステンレス丸棒が滑りやすく、角線ワイヤーによっては固い材質の角線ワイヤーではステンレス丸棒に角線ワイヤーをコイルするとき、角線ワイヤーの角がねじれないようするにはとても力を込めなくてはならなかった。

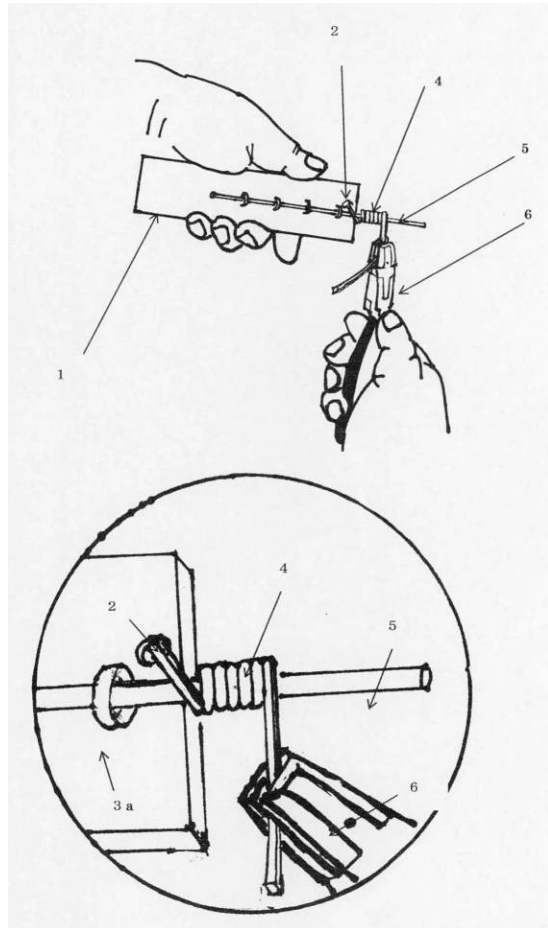
【解決手段】角線ワイヤーのコイルを作るために角線ワイヤーを巻き付けるステンレス丸棒を固定することを目的とする金具を板状の道具に付け、角線ワイヤーの角がねじれることなく美しく簡単にコイルすることができるようにした。

【選択図】図 1

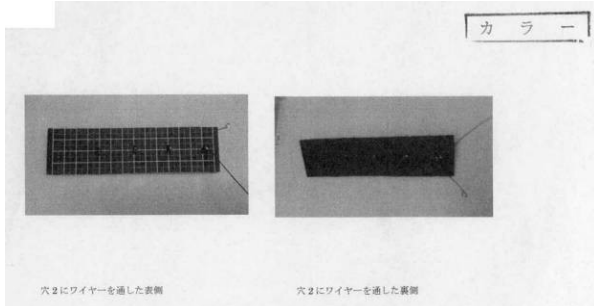
【図 1】



【図 2】



【図 3】



フロントページの続き

(56)参考文献 英国特許出願公告第2290453 (GB, A)

特開2004-89348 (JP, A)

特開2000-42647 (JP, A)

【丸カン】日本一、かんたんな丸カンの作り方【作り方】 , YouTube , 2016年10月14日 , URL , <https://www.youtube.com/watch?v=63bsiBgiWq4>

(58)調査した分野(Int.Cl. , DB名)

B21F 1/00 - 45/28

A44C 1/00 - 3/00、7/00 - 27/00

B44C 3/08

F16F 1/02